

021年9月期)も冷熱設備の自然冷媒化を促す提案営業を推進。アンモニア( $NH_3$ )／二酸化炭素( $CO_2$ )冷却システムなど自然冷媒採用のアブリケーションを設計・施工する機会が増えていく。ここ数年、同社は国の補助金を活用した冷熱設備リニューアルに関するコンサルティング営業を強化してきた。技術面では、社内横断的な部署、「冷熱技術センター」を



小野 良二社長



狩野 剛一取締役

長谷川鉄工（社長）小野良二氏、本社・大阪市港区波除1-4-39）は課機産業用冷凍機メーカーとしてして知名度がある一方、近年は冷熱エンジニアリ

機能させ、受注後の設計・施工の迅速化や技術的課題の解消に向けて早期段階で対策を講じる動きを具体化した。攻守双方の活動成果が冷熱工ノジ

トの設計・施工実績を豊富に抱える。近年は独自の冷熱システムアプリケーションを開発し、冷熱源側のアプリでは $NH_3$ ／ $CO_2$ 冷却システム／シング事業が昨年に続き好調で、海外輸出分がコロナ禍の影響や漁船建造計画の遅れ等が原因で昨年来ども輸出が伸びて、今年は順調に推移している。一方、国内での冷熱エンジニアリング事業が昨年に続き好調で、海外輸出分がコロナ禍の影響や漁船建造計画の遅れ等が原因で昨年来ども輸出が伸びて、今年は順調に推移している。

機で世界トップシェアを  
誇る。また陸上での冷熱  
エンジニアリング事業を  
国内外で手掛けており、  
コールドチェーン分野で  
の冷熱設備・製氷プラン  
小野社長は今期の事業  
動向について「冷凍機の  
販売は国内向けが安定的  
な台数を確保できている  
のに対し、出荷台数ボリ  
ュームの大きい台湾向け

## 冷熱設備の自然冷媒化提案が結実

021年9月期)も冷熱設備の自然冷媒化を促す提案営業を推進。アンモ

**長谷川鐵  
素話の自然発酵抹茶が絶  
N H<sub>3</sub>/CO<sub>2</sub>  
冷却システムなど  
エンジニアリングで**

素(CO<sub>2</sub>)冷却システム二アーリング事業の業績となり自然冷媒採用のアプローチ同期してきた感がある。リケーションを設計・施工する機会が増えていく。ここ数年、同社は国際補助金を活用した冷熱設備リニューアルに関するコンサルティング営業を強化してきた。技術面では、社内横断的な部署、「冷熱技術センター」を設立し、自然冷媒を活用した冷媒N<sub>2</sub>圧縮機を搭載した産業用冷凍機をラインアップしている。顧客要求に基づく専用設計も応じ、冷熱需要に応じて、冷凍機を海外への輸出においても輸出しておらず、「マグロ漁船用の冷凍機」を同社は自社開発の自然冷媒二アーリング事業の業績となり自然冷媒採用のアプローチ同期してきた感がある。

「N-CORES (エヌ・カーラス)」、超低温二元冷却システム「CARUS (カールス)」、庫内側のアプローチでは自然対流＆ふく射冷却新システム「Yuricargo (ユリカ-ゴ)」、高効率陽圧除湿空調システム「DEMS (ディームス)」を商品化している。

調を持续していく。一部の案件では建築側の工期の遅れや天候要因等で設備側の完工時期が先延ばしとなり、売上高の計上が来期（22年9月期）以降にずれ込む案件もある。が、総じて今期も受注案件を着実に完工していく。全体業績面では冷凍機の停滯分を補つて余りの、

は大型冷蔵庫車向)を発した「N-ICRE」の導入実績が増加傾向にある。同シフトは地球温暖化係数W.P.とがわせか、G.W.P.がわせか、O.O.<sup>2</sup>の2種類の自然ガスを組み合わせ、冷蔵庫システムを構成するエネルギー効率の高い「メカニカルシールド」。

ムを自然冷媒と低GWP  
冷媒を組み合わせたシステムを開発し、独自性を  
出してい。狩野剛一取  
締役冷熱技術センター長  
は「導入先で今後『CA  
RUS』の実運用データ  
を取得し、導入事例の横  
展開を図りたい」と述べ  
た。

長谷川鉄  
業者による技術実験会議

を受け、長谷川鉄工が設備設計・施工を受注する事例が増えている。同社

社向けの新規開拓営業で  
3物件に対し「N-iCRESSES」、 $NH^3$ 直膨式ブ

WP冷媒2種による一元  
冷凍方式が主流だった。  
これに対し、長谷川鉄工

れ替えを促すコンサルティング提案を低温物流倉庫業の顧客に対しても実施。販売会社の商品一ヶ月の在庫量を基に、各月の在庫量を算出し、それをもとに在庫量を削減するための仕組みを設けていく点が特長。今期の採用例では、石

以下の超低温域を低GWPで創出するシステム。これまでの超低温システムは、本邦ではまだ実現されていません。

採えている。

ある状況で、期末には前  
期比プラスでの着地を見  
込む」と話す。  
冷熱エンジニアリング  
事業では近年、環境省主  
導の「脱フロン・低炭素  
社会」実現に向けた取り組  
みとして、CO<sub>2</sub>回収・循環  
の採用、NH<sub>3</sub>系統・C  
O<sub>2</sub>系統ともパックレス  
バルブを採用した上で配

「MS」が同時に採用され、このほど完工に至った。同案件では「N.I.C.R.E.S」と共に「C.A.R.U.S」が採用されたこと、長谷川鉄工はプラスに