

ニアップしたながら顧客要求を具現化している。この点が顧客から評価を受け、低温物流業界での採用実績が拡大傾向にある。高効率で堅牢な庄縮機開発・製造というハードと、制御系統のソフトとの開発の両面で法令順守にのつり成長と進化を志向し続ける長谷川鉄工の提案営業が結実し、同社は自社の冷熱エンジニアリング事業の付加価値を高めている。

る」と手応えを語る。
N.I.C.R.E.S.は自然冷媒のアノモニア(NH_3)と二酸化炭素(CO_2)の2種類の自然冷媒を組み合わせて冷却システムを構築するもの。自然冷媒を扱う上で求められる安全性を重視し「冷媒を少なく」「外部に漏らさない」機構を随所に盛り込んでいる。メガニカルシンクーレス圧縮機の開発や CO_2 液ボンプにキャリアモーターの搭載に加

リの1つだ。冷蔵庫内の天井面を二重天井構造とし、上層部にユニットクーラーを設置する構造を採用。上層部をユニットクーラーで冷やし、下層部の庫内には上層部と間仕切る天井面から伝わり落ちてくる冷気の少く、熱や、壁面の隙間から抜け落ちてくる冷気による自然対流で風速が毎秒3m以下の無風状態を維持したまま、保管物を包み込むようにじんわり

24時間連続運転が可能といった利点がある。同社はこれら3種のアプリを今期（2018年9月期）から来期（19年9月期）にかけて、エンジニアリング事業で前面に押し出す考え方。各アプリをさらに進化させ、自社の成長源としていく。狩野剛一取締役技術生産統括部長は「冷凍機をはじめとするハード面は順調に成長している。今後は制御系統のソフト面もさらに

冷熱の総合

産業用冷凍機製造・冷凍

10

The logo features a green circular graphic at the top, followed by the text "NH3/CO2 Refrigerant Ecolog" in a serif font.

産業用冷凍機の製造・販売と冷熱プラントエンジニアリングを手掛ける長谷川鉄工（社長）小野良二氏、本社・大阪市港区波除1-1-41-39は、冷熱システムのアプリケーションを充実させ、ブランディング戦略を加速している。自然冷媒冷却システム、自然対流＆ふく射冷却システム、高効率陽圧除湿空調システムを3本柱とし、地球環境や安全部性に配慮しつつ、入庫商品の品質保持に寄与する多様な工夫をそれぞれのシステム設計上で施している。いずれのアプリも初号機の導入後に運用改善を図り、常に「フレッシュ

て、3種のアプリに関する、自然冷媒冷却システム「N-iCRES(ニクレス)」が大手食品冷凍冷蔵倉庫会社に採用され、和歌山県内の冷凍冷蔵倉庫への納入工事を月に完工、システムを稼働させた。現在、安定稼働を続けている。小野村社長は「お客様から非常にご好評いただいている。早々に、リピートオーダーを頂戴し、別の冷凍冷蔵庫改修案件ででも『N-iCRES』を採用頂けることがこのほど決まった。また、神奈川県の大手冷凍冷蔵倉庫会社さまからも新規で採用頂くことが内定してしまった。



小野 良二社長



狩野 刷—取締役

長谷川鉄工

戦略
が加速

低温物流での採用拡大へ

冷熱システムに3本柱のアプリ

冷やし込むのが特長。入库品の乾燥や品質劣化を防げる。

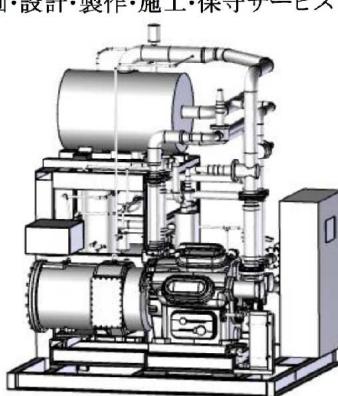
WA
S
tem

冷熱の総合エンジニアリング企業

産業用冷凍機製造・冷凍プラント企画・設計・製作・施工・保守サービス



NH₃/CO₂ Refrigerant Ecological System



NH₃/CO₂カスケードユニット

冷熱空間を通じて、社会への一層の貢献を目指します

長谷川鉄工株式会社

代表取締役社長
小野 良二

大阪・東京・札幌・尼崎臨海工場
<http://www.hasegawa-ipn.com>